

MÁQUINA PARA DESABOLLAR

ELÉCTRICA MK - 50

INGEBA Ingeniería Industrial
Volcán Láscar 866
Villa Alemana – V Región – Chile
Tel: 056-32-3224164
www.ingeba.cl contacto@ingeba.cl

I – DESCRIPCIÓN-----

II – FUNCIONAMIENTO-----

III – CONSTRUCCIÓN-----

IV – REPUESTOS Y SERVICIO TÉCNICO-

V – RESUMEN-----

VI – DIMENSIONES-----

I – DESCRIPCIÓN

La **MK – 50** es un moderno sistema de desabollado que permite restaurar a su forma original y de forma sencilla partes de carrocerías como capots, techos, parantes, zócalos, etc. sin la necesidad de taladrar, cortar o desarmar paneles.

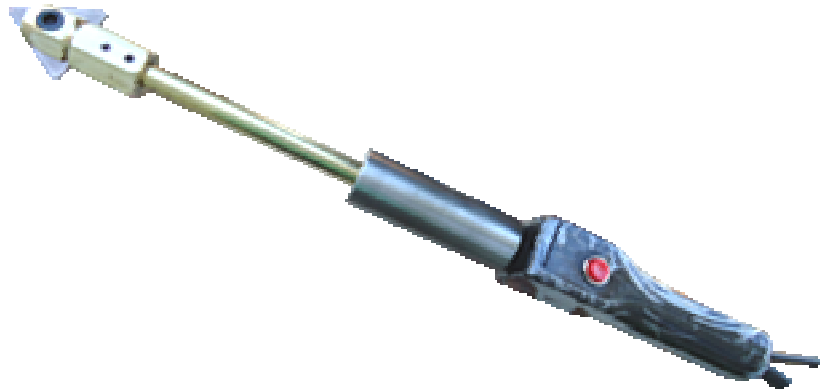
Con una construcción robusta, compacta y técnicamente sencilla, garantiza una larga vida útil y muy bajos requerimientos de mantención.



INGEBA Ingeniería Industrial

II – FUNCIONAMIENTO

La **MK – 50** suelda mediante un pulso controlado electrónicamente, un martillo de tipo pajero, lo hace directamente a través de su punta triangular intercambiable y no por intermedio de clavos como otros modelos de máquinas.



Además posee la función de calentar la lata con un sencillo pero efectivo dispositivo integrado al martillo.



III – CONSTRUCCIÓN

La MK – 50 fue concebida para uso profesional.

- **Uso intensivo**

Todos los componentes de esta máquina están pensados para uso intensivo, esto le permite ser usada durante toda una jornada laboral de forma continua sin presentar problemas.

Esto resulta muy útil en talleres que cuentan con varios maestros desabolladores y una sola máquina

- **Diseño compacto de disposición vertical**

Reduce enormemente el espacio físico, ideal para desplazarla por el taller incluso entre los automóviles con notoria facilidad, además facilita guardarla en espacios reducidos.

- **Chasis robusto**

La MK – 50 está construida en acero de 2mm de espesor, esto puede parecer una exageración, pero resulta muy conveniente en caso de ser embestida accidentalmente al desplazar algún vehículo, o sencillamente para resistir el trato rudo de un taller.

- **Ruedas grandes y fuertes**

Contar con ruedas grandes de 16 centímetros de diámetro integradas; es una gran ventaja a la hora de desplazarla por el taller, esto le permite sortear con facilidad cables y mangueras que estén el piso, guías de portones de corredera, etc., esta cualidad también resulta muy útil en talleres en los cuales el piso presenta irregularidades.

- **Versatilidad y comodidad**

Conexión 220vca

Plus de potencia adicional para desabollar latas más gruesas, soldar golillas o pernos pequeños

Manilla de transporte alta, no hace falta agacharse para trasladar la máquina

Al trabajar con este tipo de máquina es muy común la necesidad de usar un esmeril angular o galletero para eso hemos dispuesto un enchufe tomacorriente en su panel frontal y de esta manera reducir la necesidad de usar cables adicionales.

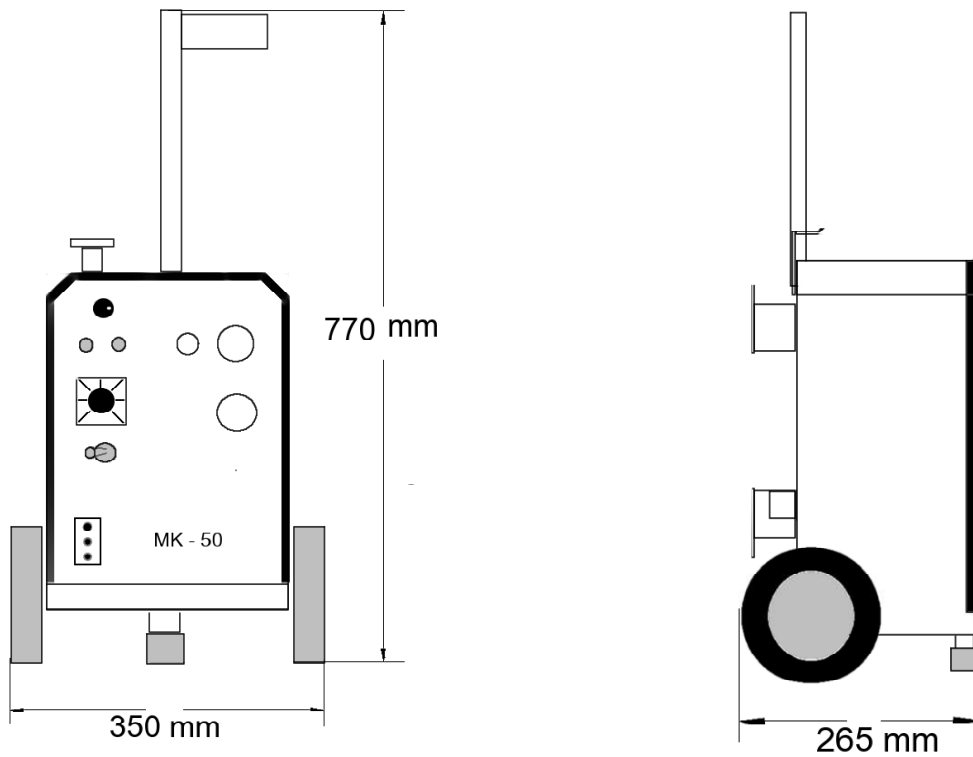
IV – REPUESTOS Y SERVICIO TÉCNICO

Esta máquina es fabricada por ingeba ingeniería industrial, la que al ser una empresa nacional garantiza la provisión de todos los repuestos, además de un eficiente y rápido servicio técnico, y una atención personalizada.

V – RESUMEN

- **Sistema de soldadura directa**
 - **Martillo todo en uno**
 - **Uso intensivo**
 - **Elevada velocidad de trabajo**
- **Sistema de control electrónico de muy fácil uso**
 - **Chasis robusto y compacto**
 - **Ruedas de 16 centímetros**
 - **Alimentación 220vca / 50Hz**
- **Enchufe tomacorriente frontal para galletero**
- **Repuestos y servicio técnico garantizados**

VI – DIMENSIONES



PESO: 31 Kg.

INGEBA Ingeniería Industrial